



SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

## WYTYCZNE EKSPLOATACJI I PIELEGNACJI BETONOWYCH POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH

### 1. WPROWADZENIE

Betonowe posadzki przemysłowe utwardzone powierzchniowo metodą DST i zaimpregnowane **KRZEMIANAMI** są twarde, niepyłące, szczelne, o porach zamkniętych oraz posiadają wosko-podobny połysk, jednakże powierzchnia ich nie jest śliska. Czyszczenie mechaniczne posadzek można rozpocząć po minimum sześciu tygodniach!!! od ich wykonania. Poniższe wskazówki dotyczą nawierzchni przemysłowych w magazynach, halach przemysłowych i domach handlowych o dużym natężeniu ruchu pieszych oraz wózków widłowych i należy je bezwzględnie przestrzegać!!!

### 2. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ZANIECZYSZCZEŃ

W obiektach handlowych i magazynowych zabrudzenia są wynikiem:

- drobin piasku i gliny (zawierających kwarc- substancję twardą oraz ścierną) wnoszoną na butach przez klientów.
- rozsypania lub wylania towaru z uszkodzonych opakowań,
- ścierania się ogumienia kół wózków widłowych,
- wycieku oleju z przekładni jezdnych wózków,
- osiadania kurzu, pyłu i innych zanieczyszczeń.

W związku z tym należy ograniczyć zabrudzenia przez eliminowanie źródeł ich powstawania. Powinno się:

- wejścia i wyjścia oraz bramy wjazdowe zaopatrzyć w odpowiednie wycieraczki, zależnie od przeznaczenia obiektu,
- rozsypany lub rozlany towar należy natychmiast usuwać, w razie konieczności pozamiatać na sucho (zamiatarka lub ręcznie) oraz umyć na wilgotno wodą z detergentem, w przedziale 9 – 11 PH.
- unikać ostrych zwrotów i hamowań poruszających się wózków, stosować opony o łatwej do usunięcia mieszance,
- pojazdy utrzymywać w dobrym stanie technicznym, nie dopuszczając w ten sposób do powstawania wycieków oleju, bieżące wycieki usuwać na bieżąca odpowiednimi preparatami trzymając się wartości PH od 9 – 11 PH.
- unikać pozostawiania otwartych bram i drzwi,
- systematycznie oczyszczać filtry urządzeń klimatyzacyjnych i wymiany powietrza.

### 3. CZYSZCZENIE PRZY POMOCY ZAMIATAREK I AUTOMATÓW MECHANICZNYCH

W przypadku zastosowania zmiatarek mechanicznych (duże powierzchnie) należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie dobranie szczotek oraz prawidłową długość włosa. Urządzenie powinno posiadać też filtry zapobiegające pyleniu się w trakcie zmiatania co pozwala dokładnie zbierać zanieczyszczenia a nie rozrzucić.

Niedopuszczalne jest stosowanie twardych szczotek przeznaczonych do automatów myjących. Szczotki powinny być wykonane z materiałów polypropylen lub sypernylon.

Maszyny szorująco zbierające.

!!!Czyszczenie automatami zawsze powinno być poprzedzone usuwaniem odpadów, piasku i kurzu na sucho zmiatarką lub ręcznie!!!

Do czyszczenia dużych powierzchni posadzek konieczne jest stosowanie zmiatarek z miękkimi szczotkami, padami lub walcami.

!!!Kolory padów czyszczących do mycia codziennego powinny być czerwone, w ostateczności zielone jeśli ilość zabrudzeń jest duża i przemysłowa.!!!

Z uwagi na duży asortyment tych urządzeń (ręczne, z odsysaniem, samojezdne, różnorodny napęd i zasilanie, itp.) wskazane jest kontaktowanie się z przedstawicielem danej firmy produkującej takie urządzenia lub firmy specjalizującej się w sprzedaży urządzeń do utrzymywania czystości, który udzieli fachowej porady i pomoże wybrać optymalny wariant zależny od sposobu czyszczenia i powstałych zabrudzeń. Bardzo ważne jest wypróbowanie urządzenia przed podjęciem decyzji o zakupie, istnieją takie możliwości w dobrych profesjonalnych firmach oraz przeprowadzenie przez nich audytu obiektu w celu odpowiedniego dobrania technologii czy rodzaju urządzenia.

### 4. CODZIENNE UTRZYMANIE CZYSTOŚCI

W zależności od stopnia zanieczyszczenia powierzchni posadzkę należy dokładnie odkurzać odkurzaczem lub mopem antystatycznym do zmiatania. Do zmywania stosować roztwór profesjonalnych detergentów przeznaczonych do bieżącego mycia powierzchni betonowych zabezpieczonych, o odczynie 9 – 11 PH.

Przykładowy plan higieny posadzek betonowych impregnowanych:

- zmiatanie (ręcznie lub zmiatarką mechaniczną)
- mycie ręcznie lub automatem czyszczącym , z odpowiednim środkiem zgodnie z dozowaniem opisanym przez producenta.
- pozostawić podłogę do wyschnięcia.

Posadzkę zaimpregnowaną preparatem na bazie krzemianów można froterować polerką wysokoobrotową z poduszką na bazie gąbki lub filcu. Polerowanie poprawia wygląd takiej powierzchni. Powyższe wskazówki dotyczą posadzek codziennie i intensywnie użytkowanych. W przypadku małych obciążeń użytkowych powyższa procedura, zależnie od potrzeb, może ulec uproszczeniu.

## 5. PRZECIWSKAZANIA

Zabrania się stosowania do mycia i pielęgnacji betonowej posadzki przemysłowej:

- wszelkich rozpuszczalników: aceton, toluen, ksylen, trio chloroetylen itp.
- środki chemiczne nie mogą zawierać silnych związków alkalicznych oraz rozpuszczalników.
- zabronione jest również czyszczenie posadzki środkami o odczynie kwaśnym / o zawartości PH roztworu < 9 / tu: kwas chlorowodorowy, octowy, nawet jeśli są rozcieńczone oraz >11 czyli środki silne zasadowe, które można miejscowo używać ale nie do czyszczenia codziennego.
- zabronione jest stosowanie środków zawierających w swym składzie glikole.
- środki myjące należy skonsultować z firmą wykonawczą!!! Użycie niewłaściwego środka może spowodować trwałe uszkodzenie posadzki.

## 6. KONSERWACJA

Zabieg odnawiania warstwy konserwującej trzeba powtarzać co 3 do 6 miesiące – w zależności intensywności użytkowania posadzki. Przed pierwszą konserwacją należy umyć posadzkę zgodnie z punktem 3.

Do zabezpieczenia posadzki przed nadmiernym zużyciem na skutek eksploatacji zaleca się stosowanie środków konserwujących na bazie polimerów, żywic oraz wosków.

## 7. UWAGI

Podczas czyszczenia betonowej posadzki przemysłowej na mokro może być widoczna na powierzchni drobna siateczka spękań / siecz pajęczka /. Jest to zjawisko często występujące całkiem normalne, występujące na większości posadzek przemysłowych zacieranych mechanicznie. Nie obniża to jednak w żadnej mierze walorów użytkowych oraz mechanicznych posadzki.

**Należy pamiętać, że trwałość i wygląd betonowej posadzki przemysłowej w dużej mierze zależy od stosowania się do niniejszej instrukcji.**

W przypadku nie zastosowania się do powyższych wytycznych istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia bądź szybkiego zużywania się posadzki, które nie będzie objęte gwarancją.

Użytkownik w celu uzyskania pełnej gwarancji zobowiązany jest do dokonywania min. raz na pół roku od odbioru końcowego a w całym okresie trwania gwarancji, przeglądów oraz impregnacji posadzki materiałem na bazie polimerów, żywic lub akryli.

Firma KONKRET Polska oferuje kompleksowy serwis posadzek betonowych, który zostanie objęty odrębnym zleceniem.

Gwarancja traci ważność w przypadku niewłaściwego użytkowania posadzki betonowej, braku lub niewłaściwej jej konserwacji i pielęgnacji oraz w przypadku uszkodzeń mechanicznych.

### **KONKRET Polska**

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Gliwicka 85      NIP: 635-18-35-615  
43-190 MIKOŁÓW      Regon: 361449938  
tel.: +48 32 218 12 39      KRS: 0000556861

[www.konkret-polska.pl](http://www.konkret-polska.pl)  
email: [biuro@konkret-polska.pl](mailto:biuro@konkret-polska.pl)

### **KONKRET Polska**

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

**V-CE PREZES ZARZĄDU SPÓŁKI**



**Tomasz POŁAP**  
+48 668 022 000